

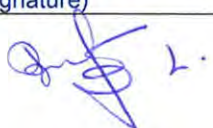
DÉCLARATION DES PERFORMANCES (DoP) n° 0333-CPR-700701/8.8	DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP) No. 0333-CPR-700701/8.8
1. Code d'identification unique du produit type : « Boulons de construction métallique à haute résistance » de classe 8.8	1. Unique identification code of the product-type: « High-strength structural bolting assemblies » of property class 8.8
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : HR8.8 Numéro de lot des boulons: voir étiquette	2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4): HR8.8 Bolting assemblies lot number: see label
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Ouvrages de structures métalliques	3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer Structural metallic works
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) : Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY	4. Name, registered trade name/or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5): Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : Non applicable	5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): Not applicable
6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : Système 2+	6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+
7. Afnor Certification (organisme notifié n° 0333) a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine (FPC) et la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon le système 2+ , et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine .	7. Afnor Certification (Notified body No. 0333) performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control (FPC) and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+ , and issued the certificate of conformity of the factory production control .
8. Non applicable, voir 7.	8. Not applicable, see 7.
9. Performances déclarées <i>((Voir page ci-après))</i>	9. Declared performance <i>(PTO)</i>
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances (DoP) est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Signé pour le fabricant et en son nom par : BORNET Laëtitia Attachée de direction Le 02/02/15 (signature)	10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by: BORNET Laëtitia Personal Assistant 02/02/15 (signature)




Caractéristiques essentielles (note : duplique l'EN 14399-1:2005 annexe ZA)		Performances HR8.8		Spécification technique harmonisée	
Vis	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade C (EN 14399-3)		EN 14399-1 :2005	
	Allongement pour cent après rupture	A% ≥ 12			
	Résistance minimale à la traction Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 % d'allongement non proportionnel Contrainte à la charge d'épreuve Résistance à la traction avec cale biaise Dureté Résilience	Diamètre ≤ M16	Diamètre >16		
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa		
		S _p ≥ 580 MPa R _m ≥ 800 MPa ≥ 250 HV et ≤ 320 HV ≥ 27 J à -20 °C	S _p ≥ 600 MPa R _m ≥ 830 MPa ≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C		
		Coefficient de frottement (classe k)			K2
		Dégagement de substances dangereuses			NPD
	Durability		NPD		
Ecrous	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade B (EN 14399-3)			
	Contrainte à la charge d'épreuve	Conforme			
	Dureté	Conforme			
	Dégagement de substances dangereuses	NPD			
	Durabilité	NPD			
Rondelles	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade A (EN 14399-6)			
	Dureté	≥ 300 HV et ≤ 370 HV			
	Dégagement de substances dangereuses	NPD			
	Durabilité	NPD			
Ensembles	Aptitude à l'emploi de l'ensemble pour la mise en précontrainte (Boulons = Ensembles vis + écrous + rondelles)	EN 14399-1 et EN 14399-2 et EN 14399-3 F _{bi} max ≥ 0,9 f _{ub} A _s ΔΘ ₂ Conforme k-class K2			
	Durabilité	NPD			

Essential characteristics (note : duplicate EN 14399-1:2005 annex ZA)		Performance HR8.8		Harmonised technical specification
Bolts	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade C (EN 14399-3)		EN 14399-1 :2005
	Percent elongation after fracture	A% ≥ 12		
	Minimum tensile strength Stress at 0,2 % non-proportional elongation Stress under proof load Strength under wedge loading Hardness Impact strength	Diameter ≤ M16	Diameter >M16	
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa S _p ≥ 580 MPa R _m ≥ 800 MPa ≥ 250 HV et ≤ 320 HV ≥ 27 J à -20 °C	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa S _p ≥ 600 MPa R _m ≥ 830 MPa ≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C	
		Friction coefficient (k-class) K2		
		Release of dangerous substances NPD		
		Durability NPD		
		Nuts	Tolerances on dimensions, form and position	
Stress under proof load	Pass			
Hardness	Pass			
Release of dangerous substances	NPD			
Durability	NPD			
Washers	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade A (EN 14399-6)		
	Hardness	≥ 300 HV and ≤ 370 HV		
	Release of dangerous substances	NPD		
	Durability	NPD		
Assemblies	Suitability of assembly for preloading (Bolting assemblies = bolts + nuts + washers)	EN 14399-1 and EN 14399-2 and EN 14399-3 F _{bi} max ≥ 0,9 f _{ub} A _s ΔΘ ₂ Pass k-class K2		
	Durability	NPD		

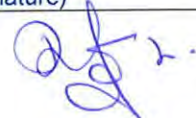
DÉCLARATION DES PERFORMANCES (DoP) n° 0333-CPR-700701/10.9	DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP) No. 0333-CPR-700701/10.9
1. Code d'identification unique du produit type : « Boulons de construction métallique à haute résistance » de classe 10.9	1. Unique identification code of the product-type: « High-strength structural bolting assemblies » of property class 10.9
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : HR10.9 Numéro de lot des boulons: voir étiquette	2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4): HR10.9 Bolting assemblies lot number: see label
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Ouvrages de structures métalliques	3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer Structural metallic works
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) : Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY	4. Name, registered trade name/or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5): Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : Non applicable	5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): Not applicable
6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : Système 2+	6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+
7. Afnor Certification (organisme notifié n° 0333) a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine (FPC) et la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon le système 2+, et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.	7. Afnor Certification (Notified body No. 0333) performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control (FPC) and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+, and issued the certificate of conformity of the factory production control.
8. Non applicable, voir 7.	8. Not applicable, see 7.
9. Performances déclarées <i>((Voir page ci-après))</i>	9. Declared performance <i>(PTO)</i>
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances (DoP) est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Signé pour le fabricant et en son nom par : BORNET Laëticia Attachée de direction Le 02/02/15 (signature)	10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by: BORNET Laëticia Personal Assistant 02/02/15 (signature)




Caractéristiques essentielles (note : duplique l'EN 14399-1:2005 annexe ZA)		Performances HR10.9	Spécification technique harmonisée
Vis	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade C (EN 14399-3)	EN 14399-1 :2005
	Allongement pour cent après rupture	$A_{\%} \geq 9$	
	Résistance minimale à la traction	$R_m \geq 1040$ MPa	
	Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 % d'allongement non proportionnel	$R_{p0,2} \geq 940$ MPa	
	Contrainte à la charge d'épreuve	$S_p \geq 830$ MPa	
	Résistance à la traction avec cale biaise	$R_m \geq 1040$ MPa	
	Dureté	≥ 320 HV et ≤ 380 HV	
	Résilience	≥ 27 J à -20 °C	
	Coefficient de frottement (classe k)	K2	
	Dégagement de substances dangereuses	NPD	
	Durabilité	NPD	
Écrous	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade B (EN 14399-3)	
	Contrainte à la charge d'épreuve	Conforme	
	Dureté	Conforme	
	Dégagement de substances dangereuses	NPD	
	Durabilité	NPD	
Rondelles	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade A (EN 14399-6)	
	Dureté	≥ 300 HV et ≤ 370 HV	
	Dégagement de substances dangereuses	NPD	
	Durabilité	NPD	
Ensembles	Aptitude à l'emploi de l'ensemble pour la mise en précontrainte (Boulons = Ensembles vis + écrous + rondelles)	EN 14399-1 et EN 14399-2 et EN 14399-3 $F_{bi} \max \geq 0,9 f_{ub} A_s$ $\Delta\theta_2$ Conforme k-class K2	
	Durabilité	NPD	

Essential characteristics (note : duplicate EN 14399-1:2005 annex ZA)		Performance HR10.9	Harmonised technical specification
Bolts	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade C (EN 14399-3)	EN 14399-1 :2005
	Percent elongation after fracture	$A_{\%} \geq 9$	
	Minimum tensile strength	$R_m \geq 1040$ MPa	
	Stress at 0,2 % non-proportional elongation	$R_{p0,2} \geq 940$ MPa	
	Stress under proof load	$S_p \geq 830$ MPa	
	Strength under wedge loading	$R_m \geq 1040$ MPa	
	Hardness	≥ 320 HV and ≤ 380 HV	
	Impact strength	≥ 27 J at -20 °C	
	Friction coefficient (k-class)	K2	
	Release of dangerous substances	NPD	
	Durability	NPD	
Nuts	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade B (EN 14399-3)	
	Stress under proof load	Pass	
	Hardness	Pass	
	Release of dangerous substances	NPD	
	Durability	NPD	
Washers	Tolerances on dimensions, form and position	Product grade A (EN 14399-6)	
	Hardness	≥ 300 HV and ≤ 370 HV	
	Release of dangerous substances	NPD	
	Durability	NPD	
Assemblies	Suitability of assembly for preloading (Bolting assemblies = bolts + nuts + washers)	EN 14399-1 and EN 14399-2 and EN 14399-3 $F_{bi} \max \geq 0,9 f_{ub} A_s$ $\Delta\theta_2$ Pass k-class K2	
	Durability	NPD	

DÉCLARATION DES PERFORMANCES (DoP) n° 0333-CPR-700702	DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP) No. 0333-CPR-700702
1. Code d'identification unique du produit type : « Boulons de construction métallique non précontraints »	1. Unique identification code of the product-type: « Structural bolting »
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : SB 8.8 Numéro de lot des boulons: voir étiquette	2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4): SB 8.8 Bolting assemblies lot number: see label
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Ouvrages de structures métalliques	3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer Structural metallic works
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5) : Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY	4. Name, registered trade name/or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5): Usine Thévenin de Naux (UTN) 7, Grand'Rue Naux 08800 THILAY
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : Non applicable	5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): Not applicable
6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : Système 2+	6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+
7. Afnor Certification (organisme notifié n° 0333) a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine (FPC) et la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine selon le système 2+, et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.	7. Afnor Certification (Notified body No. 0333) performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control (FPC) and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+, and issued the certificate of conformity of the factory production control.
8. Non applicable, voir 7.	8. Not applicable, see 7.
9. Performances déclarées <i>((Voir page ci-après))</i>	9. Declared performance <i>(POT)</i>
10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances (DoP) est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. Signé pour le fabricant et en son nom par : BORNET Laëtitia Attachée de direction Le 02/02/15 (signature)	10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by: BORNET Laëtitia Personal Assistant 02/02/15 (signature)

Caractéristiques essentielles (note : duplique l'EN 15048-1))		Performances SB8.8		Spécification technique harmonisée
Vis	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade C (EN 15048-1)		EN 15048-1 :2007
	Allongement pour cent après rupture	A% ≥ 12		
	Résistance minimale à la traction Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 % d'allongement non proportionnel Contrainte à la charge d'épreuve Résistance à la traction avec cale biaise Dureté Résilience	Diamètre ≤M16	Diamètre > M16	
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa	
		S _p ≥580 MPa R _m ≥ 800 MPa ≥ 250 HV et ≤ 320 HV ≥ 27 J à -20 °C	S _p ≥600 MPa R _m ≥ 830 MPa ≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C	
		K0		
		NPD		
		NPD		
	Ecrous	Tolérances de dimensions, formes et position	Grade A et B (EN ISO 4032)	
Contrainte à la charge d'épreuve		Conforme		
Dureté		Conforme		
Dégagement de substances dangereuses		NPD		
Durabilité		NPD		

Essential characteristics (note : duplicate EN 15048-1:2005 annex ZA)		Performance SB8.8		Harmonised technical specification	
Bolts	Tolerances on dimensions, form and position	Grade C (EN 15048-1)		EN 15048-1 :2007	
	Percent elongation after fracture	A% ≥ 12			
	Minimum tensile strength Stress at 0,2 % non-proportional elongation Stress under proof load Strength under wedge loading Hardness Impact strength	Diameter ≤ M16	Diameter > M16		
		R _m ≥ 800 MPa R _{p0,2} ≥ 640 MPa	R _m ≥ 830 MPa R _{p0,2} ≥ 660 MPa		
		S _p ≥ 580 MPa R _m ≥ 800 MPa	S _p ≥ 600 MPa R _m ≥ 830 MPa		
		≥ 250 HV and ≤ 320 HV ≥ 27 J at -20 °C	≥ 255 HV et ≤ 335 HV ≥ 27 J à -20 °C		
		Friction coefficient (k-class)			K2
		Release of dangerous substances			NPD
	Durability		NPD		
Nuts	Tolerances on dimensions, form and position	Grade A et B (EN ISO 4032)			
	Stress under proof load	Pass			
	Hardness	Pass			
	Release of dangerous substances	NPD			
	Durability	NPD			