

UTN : qualité, sécurité, fiabilité et réactivité



Rencontre avec Alain Borgnet, Laetitia Borgnet et Stéphane Borgnet, respectivement gérant, directrice administrative et directeur technique chez UTN.

Pouvez-vous nous rappeler l'histoire d'UTN ?

UTN est une entreprise centenaire. Suite à des difficultés financières, ses propriétaires ont vendu une partie de l'usine à la maison Thévenin. Peu après, nous avons racheté la totalité de l'usine et créé la filiale UTN. Au redémarrage de nos activités, nous avons relancé la fabrication des boulons pylônes. Quelques années plus tard, nous avons séparé l'usine de l'entreprise et nous avons étoffé notre offre en nous orientant vers la production de boulons haute technologie.

Pour lancer la fabrication des boulons HR, nous avons, d'une part, travaillé en étroite collaboration avec le CETIM et d'autre part, investi dans des machines d'usinage à haute performance, dans une ligne de traitement thermique ainsi qu'un laboratoire de métallographie. Parallèlement, nous nous sommes engagés dans une démarche de certification pour obtenir en 1996 le label NF.

Comment vous distinguez-vous sur le marché ?

En plus d'être les seuls fabricants sur le marché à fournir la totalité de la gamme des boulons HR, nous nous distinguons par notre réactivité. Grâce aux entrepôts dont nous disposons et la souplesse de notre organisation, nous pouvons répondre dans l'immédiat à toute demande imprévisible.

Quelles sont les particularités de vos produits ?

Les boulons HR NF CE sont utilisés pour les assemblages précontraints et sont serrés à la clé dynamométrique. Chaque fabrication est identifiable grâce au numéro de lot frappé sur la tête du boulon. Un procédé qui nous permet de garantir la traçabilité du produit. Forgés à chaud ou à froid selon le diamètre, nos boulons HR sont traités thermiquement pour obtenir les caractéristiques mécaniques requises selon les normes EN ISO 14399-1 à 6.

Quant aux boulons SB NF CE, ils sont utilisés dans le montage des structures métalliques des ouvrages publics. Ils ne requièrent pas de serrage contrôlé, mais assurent une sécurité optimale. La totalité de nos produits est, par ailleurs, contrôlée dans notre laboratoire d'essais où ils sont soumis à des tests de traction, de résilience et d'aptitude à l'emploi, et ce suivant un programme d'essai défini par la norme.

De plus, nous sommes audités chaque année par la marque NF pour vérifier la conformité de nos produits aux exigences normatives.

UTN exporte ses produits à l'international. Pouvez-vous nous en dire plus ?

L'implication de nos clients et de nos partenaires dans des chantiers à l'étranger nous a beaucoup aidé à

exporter notre savoir-faire à l'international. Actuellement, nous livrons nos produits dans plusieurs pays dont nous citons le Sénégal l'Inde, la Nouvelle-Calédonie, le Maroc, la Tunisie ou encore l'Italie, l'Espagne et l'île de la Réunion...

Quid de vos objectifs ?

Il est indéniable aujourd'hui que la robotique a aidé l'industrie à améliorer ses processus et la qualité de ses produits. C'est pourquoi nous souhaitons procéder à une automatisation de certains de nos processus de production. Nous avons d'ailleurs installé une machine sophistiquée de frappe à chaud afin de procurer à nos collaborateurs plus de confort.

UTN en bref

L'Usine Thévenin de Naux est une entreprise familiale. Elle compte 35 collaborateurs et est spécialisée dans la fabrication de boulons HR et SB pour les ouvrages d'art. Implantée en Ardennes, l'entreprise rayonne et sur le territoire français et à l'échelle internationale. Elle est certifiée ISO 9001 et compte près de 2000 clients dont EDF, SNCF, RATP, et FAYAT...



Votre fabricant !

FABRICANT FRANÇAIS ET EUROPÉEN DE BOULONS HAUTE TECHNOLOGIE,
UTN EST L'UNE DES DERNIÈRES ENTREPRISES À PERPETUER
LE SAVOIR-FAIRE ET LA QUALITÉ FRANÇAISE !

UTN, reprise en 1997 par la famille Borgnet, n'a cessé de se moderniser et de développer ses fabrications permettant de satisfaire les attentes du marché.

Alain Borgnet a su redynamiser l'entreprise, investir au bon moment et en confier à ses enfants, Laëtitia et Stéphane, le développement et l'avenir en consolidant les positions commerciales et diversifiant les fabrications.

Ils disent de l'entreprise :

Laëtitia « en assurer la pérennité est une première évidence »,

Stéphane, « développer l'activité de façon dynamique et durable ! »

UTN EST RÉFÉRENCÉE :

SNCF - RATP - Réseau Public de Transport d'Electricité ...

Les boulons UTN ont contribué à l'édification des ouvrages : Stade de France, Stade de Nice, Métro de Lille, Musée des Confluences.

AUTRES FABRICATIONS

Rivets, boulons classe 8.8 galvanisés à chaud, (Têtes hexagonales, fraisées, marteaux, queue de carpe, goujons, tiges filetéés, pièces spéciales sur plan...).

BOULONS HR (Haute Résistance)

Classe 8.8 et 10.9 bruts et galvanisés à chaud.
NORMES NF EN 14399 parties -1, -2, -3 et -6.
Certifiés NF et CE. Aptes à la précontrainte.



BOULONS SB (Structural Bolting)

Classe 8.8 galvanisés à chaud.
NORMES NF EN 15048 parties -1, -2.
Certifiés NF et CE. Boulons non précontraints.



08800 Thilay
Tél. 03 24 32 84 81
Fax 03 24 32 81 29
Email : utn@utn.fr
Site : www.utn.fr



**Votre spécialiste
des boulons
pour constructions
métalliques.**